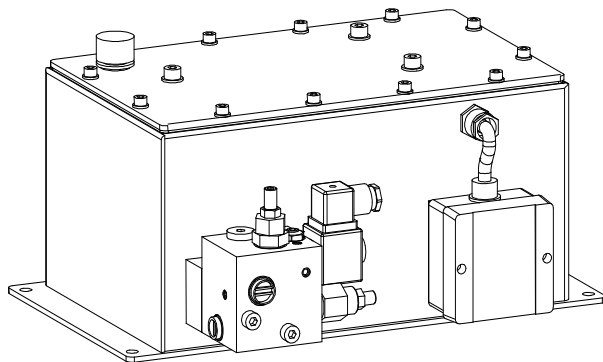


Kompaktaggregate mit Unteröl-Antrieb

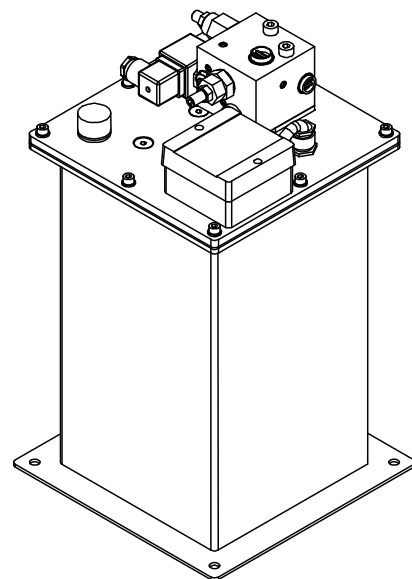
Nenndruck 250 bar,
Fördervolumen bis 16,2 l/min
Antriebsleistung bis 3 kW;
Motordrehzahl 2800 U/min

Allgemein

Kompaktaggregate in Unteröl-Ausführung sind eine geräuscharme Alternative zu herkömmlichen Aggregaten mit luftgekühlten Elektro-Normmotoren. In der Unteröl-Ausführung werden der Elektromotor und die angebaute Hydraulikpumpe im Öl innerhalb des Ölbehälters betrieben. Durch den Aufbau anwendungsbezogener Steuerelemente auf die stabile Flanschfläche erhält man leistungsfähige hydraulische Aggregate in liegender oder stehender Bauweise in verschiedenen Ausführungen. Der kundenspezifische Bedarf deckt viele Einsatzbereiche ab, wie z.B. Hubtische, KFZ-Hebebühnen, Verladebrücken, hydraulische Werkzeuge, Pressen, Vorschubantriebe, Spanneinrichtungen usw.



Liegende Bauweise

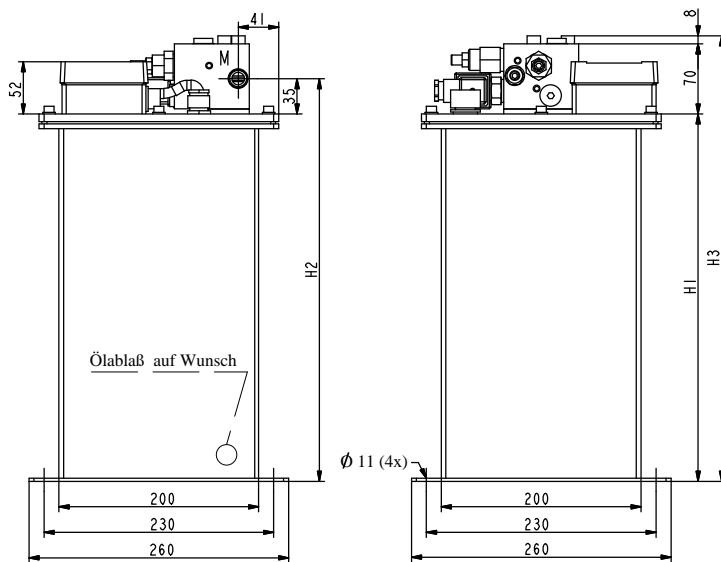


Stehende Bauweise

Die Vorteile auf einen Blick:

- Extrem niedriges Geräuschniveau durch die dämmende Wirkung des Ölvolumens
- Keine Eigenlüftungsgeräusche des Motors
- Geringer Raumbedarf, günstiger Einbau in den verfügbaren Bauraum
- Hohe Leistungsdichte bei optimalem Gesamtwirkungsgrad
- Geringes Gewicht, transportabel, anschlussfertig
- Motorkühlung durch Ölvolumen
- Breitgefächerter Einsatz in verschiedenen Anwendungen mit kundenspezifisch aufgebauten Steuerblöcken oder /und Ventilen in Plattenbauweise (CETOP)

Grundabmessungen stehendes Kompaktaggregat UÖ S 1



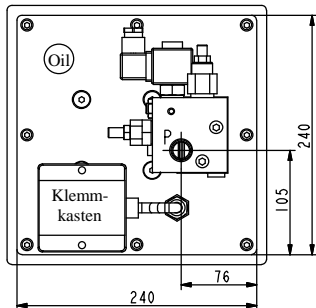
Maßtabelle

Code S1	Maß-einheit	12	14	16
Behälter-volumen	Liter	14	16	18
Füll-volumen *	Liter	12	14	16
H1	mm	368	418	468
H2	mm	403	453	503
H3	mm	446	496	546

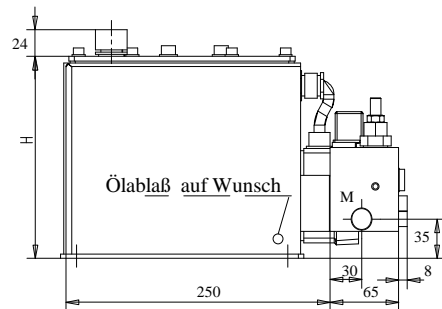
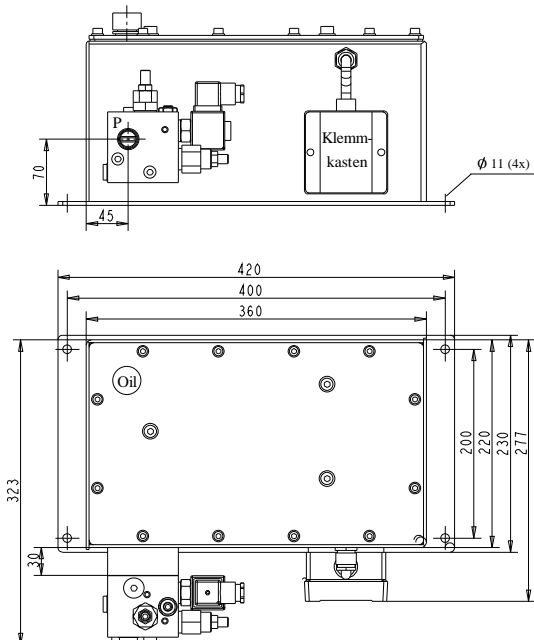
* Abweichungen im Füllvolumen ergeben sich durch die gewählte Motorgröße

Zuordnung von E-Motor und Behälter für die Behälterausführung stehend (S 1) max. Pendelvolumen in Liter

E-Motor Code S1	Behälter		
	12	14	16
E 1 D 1; G 1; G 3	3	5	7
E 2; E 3; E 4 D 3; D 4; D 5 G 4; G 5; G 6	-	3	5



Grundabmessungen liegendes Kompaktaggregat UÖ L 1



Maßtabelle

Code L1		09	11	13	16	21
H	mm	180	210	235	275	340
Behälter-volumen	Liter	13	15	17	20	25
Füll-volumen *	Liter	9	11	13	16	21
Pendel-volumen	Liter	2	4	6	9	14

* Abweichungen im Füllvolumen ergeben sich durch die gewählte Motorgröße

Symbolerläuterungen

P = G 3/8 Verbraucheranschluss
M = G 1/4 Messanschluss
Oil Einfüll- und Belüftungsstutzen

Farbgebung

1 x Grundierung RAL 5019
1 x Lack RAL 5009
andere Farben auf Anfrage

Bestellschlüssel

Kompaktaggregat mit Unteröl-Antrieb

Aggregat stehend S1
liegend L1

Behältereinfüllvolumen

S1	Ltr.	12	14	16
	Code	12	14	16

L1	Ltr.	9	11	13	16	21
	Code	09	11	13	16	21

Verdrängungsvolumen der Pumpe

cm ³	0,8	1,1	1,6	2,1	2,6	3,2
Code	08	11	16	21	26	32

cm ³	3,7	4,2	4,8	5,8	6,2
Code	37	42	48	58	62

1	Hub-/ Senkventil 1
2	Hub-/ Senkventil 2
3	Hub-/ Senkventil 3
4	Hub-/ Senkventil 4
C	Anschlußplatte mit Bohrbild CETOP 3
X	Sonderausführung Beschreibung erforderlich
V	Ventilmehrfachunterplatte NG 06 auf dem Aggregat Beschreibung erforderlich

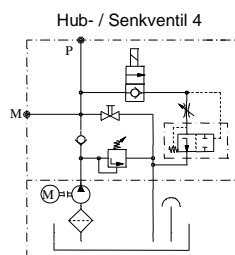
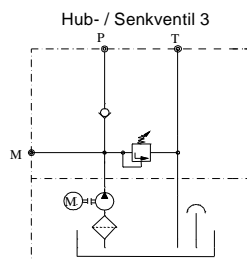
Steuerblock

A	10 bis 100 bar	Einstellbereich des Druckbegren- zungsventiles
B	10 bis 210 bar	
C**	30 bis 420 bar	

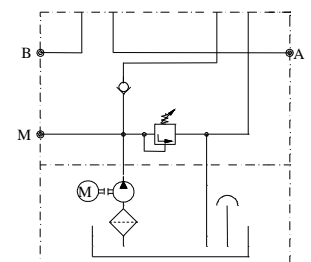
E - Motor

kW	230 V ; 50 Hz Einphasen 3000 U min ⁻¹	400 V ; 50 Hz Dreiphasen 1500 U min ⁻¹	400 V ; 50 Hz Dreiphasen 3000 U min ⁻¹
0,75	-	D2	G2
1,5	-	D4	G4
2,2	E5	D5	
3,0	-	*	G6

max. Betriebsdrücke (siehe Tabelle 1)



Anschlußplatte mit Bohrbild CETOP 3



Magnet-
spannung

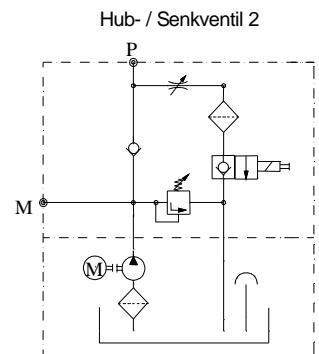
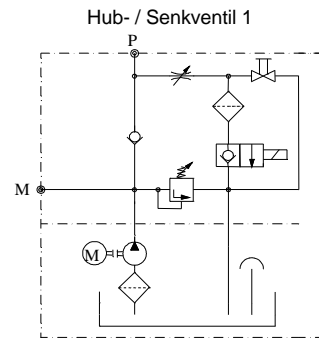
0 1 2 0 12 V=

0 2 4 0 24 V=

0 4 8 0 48 V=

0 6 0 0 60 V=

2 3 0 5 230V/50Hz



Technische Daten und Einsatzbedingungen

Elektromotor	Wechselstrom	Einphasen	Dreiphasen
	Spannung	230 V	400 V
	Frequenz	50 Hz	50 Hz
	Drehzahl	3000 U min ⁻¹	1500 / 3000 U min ⁻¹
	Leistung	2,2 kW	1,1 bis 3,0 kW
Motoranschluss	Kabelabzweigkasten, 5 polige Klemme		
	Schutzart		IP 54
Steuerspannung	Wegeventile A 6 - DIN 24340; Sitzventile (Einschraub-) 24 V DC *)		
			230 V AD *)
Pumpe	Zahnradpumpe mit Außenverzahnung		
	Verdrängungsvolumen V _g		0,8 bis 5,8 cm ³ /U
	Betriebsdruck, max.		250 bar
Druckflüssigkeit	Hydrauliköle: HLP, HLPD, HVLP nach DIN 51524		
	umweltverträgliche, biologisch abbaubare Druckflüssigkeiten (nach Rücksprache)		
	Viskositätsbereich		10 bis 500 mm ² /s
	Druckflüssigkeits-Temperaturbereich		-10°C bis +60°C
	Umgebungs-Temperaturbereich		- 25°C bis +55°C
Ölfilterung	Saugfilter, Filterfeinheit		40 µm
Wartungsintervalle:	Jährlich: Wechsel Hydrauliköl, Kontrolle Saugfilter		
Luftfilter	Belüftungsfilter mit Peilstab		G 1/2
	Filterfeinheit		60 µm
Ölablass	Verschlusschraube (auf Wunsch)		G 1/2

*) Vorzugsgrößen - andere Spannungen möglich, bitte nehmen Sie Rücksprache mit dem Hersteller

Tabelle 1: Maximale Betriebsdrücke in Abhängigkeit von der Antriebsleistung

Antriebsleistung **) [kW]	Motor-drehzahl [U/min]	geometrisches Verdrängungsvolumen in cm ³ /U										
		0,8	1,2	1,6	2,1	2,5	3,3	3,6	4,3	4,8	5,8	6,2
		theoretisches Fördervolumen in Liter/min bei 1400 U/min										
		1,1	1,7	2,2	2,9	3,5	4,6	5,0	6,0	6,7	8,1	8,7
theoretisches Fördervolumen in Liter/min bei 2800 U/min												
		2,2	3,4	4,4	5,9	7,0	9,2	10,1	12,0	13,4	16,2	17,4
		max. Betriebsdruck p in bar										
1,1	1400			250	197	163	124	114	95	85	70	66
	2800	250	168	130	97	82	62	57	48	43	35	33
1,5	1400				250	223	170	156	130	116	96	90
	2800		229	177	132	111	85	77	65	58	48	45
2,2	1400					250	249	229	191	171	140	131
	2800			250	194	163	124	113	95	85	70	66
3,0	1400								210	210	192	179
	2800				250	223	170	154	130	116	96	90

**) Die Antriebsleistung bezieht sich auf eine Belastung bei Aussetzbetrieb S3, 20% ED, eine höhere Einschaltdauer ist jederzeit zulässig, wenn dabei die Temperatur der Druckflüssigkeit nicht über 60° ansteigt. Bei abweichenden Einsatzbedingungen bitten wir um Rückfrage.